⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-206582

⑤Int. Cl. ⁴

識別記号

庁内整理番号

匈公開 平成1年(1989)8月18日

H 01 R 23/68 31/30 G 01 R H 01 L 23/32 D-6901-5E 6912-2G

A-8728-5F審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5百)

60発明の名称

表面実装部品の試験用ソケット

20特 願 昭63-30523

勇

呂

223出 願 昭63(1988)2月12日

⑫発 明 者 宇 Ш

神奈川県平塚市東八幡 5-1-9 古河電気工業株式会社 淳

@発 明 者 大 石 平塚電線製造所内

神奈川県平塚市東八幡 5-1-9 古河電気工業株式会社

神奈川県平塚市東八幡5-1-9 古河電気工業株式会社

平塚電線製造所内

杉

Ш

古河電気工業株式会社

平塚電線製造所内

東京都千代田区丸の内2丁目6番1号

個代 理 A 弁理士 松本 英俊

> 赒 御 203

1. 発明の名称

⑫発

⑪出

明 老

頣 人

表面実装部品の試験用ソケット

2. 特許請求の範囲

ソケットハウジングと該ソケットハウジングに ヒンジで開閉自在に支持された抑え蓋とを備え、 前記ソケットハウジングに設けられた各端子上に 表面実装部品の各端子が個々に重ねられ、前記表 面実装部品に前記ソケットハウジングの押え蓋が 被せられて前記表面実装部品の前記各端子と前記 ソケットハウジングの前記各端子との間に接触圧 が加えられるようになっている表面実装部品のは 段用ソケットにおいて、前記ヒンジ側において前 記ソケットハウジングと前記抑え蓋との間には前 記押え蓋を常時間方向に付勢する開方向付勢バネ が設けられ、前記ソケットハウジングの近傍には 支持体に支持されていて前記仰え蓋の上に乗り上 げて該押え蓋を閉方向に押圧する押圧操作と前記 押え蓋から離れて該押え蓋をフリーにする開放操 作とを行う操作具が設けられ、前記操作具は該操 作具が前記開放操作を行うように付勢する開放機 作用パイアスパネと所定の温度に達したとき前記 バ イ ア ス バ ネ の 力 に 打 ち 勝 っ て 該 操 作 員 が 前 記 押 圧操作を行うように付勢する押圧操作用形状記憶 パネとで付勢されていることを特徴とする表面実 装部品の試験用ソケット。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は表面実装タイプの集積回路の知き表面 実装部品の試験用ソケットに関するものである。 〔従来技術〕

表面実装タイプの集積回路の如き表面実装部品 は、納品前にバーンイン試験といわれる加熱試験 が行われ、不良品の検出が行われる。

パーンイン試験は、配線基板例えばプリント配 **線板に多数の試験用ソケットを予め装着しておき、** 各試験用ソケットに試験すべき表面実装部品をセ ットし、かかる状態でプリント配線板を加熱炉の 中にセットして試験機にコネクタ接続し、所定の 温度を加えて行われる。この場合、各試験用ソケ

ットは、ソケットのウジングと該ソケットない。 ソケットのウジングに設けられたかのかった。 で表面実装部品の各端子を個々に重ね、かか。 に表面実装部品に押え着を被せ、該押え着で表がいる。 なっトハウジングにフックして要で子とびかった。 の各端子とソケットハウジングの各端子とのの各端子とソケットのあるようにする構造にでいる。

[発明が解決しようとする課題]

しかしながら、このような従来の表面実装部品の試験用ソケットにおいては、抑え蓋の開閉作業と、ロック・アンロック作業を作業員が1つ1つ行っていたので、非常に手間がかかる同題点があった。

本 発明の目的は、押え蓋の開閉とロック・アンロックを自動的に行うことができる表面実装部品の試験用ソケットを提供することにある。

【課題を解決するための手段】

上記の目的を達成するための本発明の構成を説

圧操作用形状記憶パネとで付勢されていることを 特徴とする。

[作用]

該ソケットに与えられた熱がなくなると、押圧 操作用形状記憶パネの力が弱くなり、開放操作用 パイアスパネの力が押圧操作用形状記憶パネの力 に打ち勝ち、その力により操作部材が押え蓋より 離れ、該押え蓋がフリーになり、開方向付勢パネ の力で自動的に間となる。

[実施例]

明すると、本発明はソケットハウジングと該ソケ ットハウジングにヒンジで開閉自在に支持された 押え蓋とを備え、前記ソケットハウジングに設け られた各端子上に表面実装部品の各端子が個々に 重ねられ、前記表面実装部品に前記ソケットハウ ジングの押え蓋が被せられて前記表面実装部局の 前記各端子と前記ソケットハウジングの前記各端 子との間に接触圧が加えられるようになっている 表面実装部品の試験用ソケットにおいて、前記に ンジ例において前記ソケットハウジングと前記押 え蓋との間には前記押え蓋を常時間方向に付勢す る間方向付勢バネが設けられ、前記ソケットハウ ジングの近傍には支持体に支持されていて前記仰 え蓋の上に乗り上げて該押え蓋を閉方向に押圧す る押圧操作と前記押え蓋から離れて該押え蓋をフ リーにする間放操作とを行う操作具が設けられ、 前記操作具は該操作具が前記開放操作を行うよう に付勢する開放操作用パイアスパネと所定の温度 に達したとき前記パイアスパネの力に打ち勝って 該操作具が前記押圧操作を行うように付勢する押

以下、本発明の実施例を図面を参照して詳細に 説明する。第1図及び第2図は本発明の第1実施 例を示したものである。本実施例の表面実装部品 の試験用ソケットは、ソケットハウシング1と該 ソケットハウジング1にヒンジ2で開閉自在に支 持された押え蓋3を備えている。押え蓋3のヒン ジ2例の上面には傾斜面3Aが設けられている。 ソケットハウジング1内には弾性材よりなる複数 の端子4が列をなして設けられている。各端子4 のソケットハウジング1内の先端は上部から押圧 されると下方に撓められるように曲けられ、下端 はソケットハウジング1の底面から下方に導出さ れ、プリント配線板5に接続できるようになって いる。これら端子4の上には、表面実装タイプの 4 時回路の加夫表面実装部品6の各端子7が1対 1に重ね合わされるようになている。このとき、 表面実装部品6は図示しない位置決め手段でソケ ットハウジング1に位置決めされるようになって

ヒンジ2例においてソケットハウジング1と押

え蓋3との間には該押え蓋3を常時開方向に付勢する開方向付勢パネ8が設けられている。該開方向付勢パネ8はトーションパネからなり、ヒンツ2のシャフト2Aの外周に嵌合支持され、その一端がソケットハウジング1に当接され、その他端が押え蓋3に当接され、押え蓋3を閉じるときになっている。

用ンの 也き にな方 ジー 端に とっ

ている。

れている。

操作具10は、該操作具10が開放操作を行う ように付勢する間放操作用パイアスパネ13と、 所定の温度に達したとき該バイアスパネ13のカ に打ち勝って該操作具10が押圧操作を行うよう に付勢する抑圧操作用形状配憶パネ14とで付勢 されている。開放操作用パイアスパネ13は引張 りタイプのコイルスプリングよりなり、その一端 は操作アーム11の下面のピン15に支持され、 他端はプリント配線板5に立設されたピン16に 支持されて、操作アーム11を第1回で反時計方 向に付勢するようになっている。押圧操作用形状 記憶パネ14は例えばニッケルチタン合金により コイルパネ状に成形されていて、所定の温度に加 熟されると開放操作用パイアスパネ13のカに打 ち勝って縮むように形状記憶がなされている。こ のような形状記憶パネ14の一端は操作アーム1 4の基端側の下面のピン17に支持され、他端は プリント配線板5に立設されたピン18に支持さ

このような試験用ソケットにおいては、常温で は開放操作用パイアスパネ13のカが押圧操作用 形状記憶パネ14の力に打ち勝って操作アーム1 1 が第1 図及び第2 図に示す状態にある。この状 態では抑え蓋3はフリーなので、該抑え蓋3は開 方向付勢バネ8の力により図示のように聞の状態 にある。従って、この状態で、ソケットハウジン グ1の各端子4上に表面実装部品6の各端子7を 乗せるようにして、 表面実装部品 6 をソケットハ ウジング1にセットする。このような試験用ソケ ットを備えたプリント配線板5をパーンイン試験 機の加熱炉内に入れ、プリント配線板5のコンタ クト郎を該試験機のコネクタに接続する。かかる 状態で加熱を行い、炉内温度が所定の温度に達す ると、押圧操作用形状記憶パネ14が記憶された 形状に縮み、該形状記憶パネ14の力が開放操作 用パイアスパネ13の力に打ち防って操作アーム 11が第1図で時計方向に付勢される。これによ り操作アーム11が時計方向に回動され、抑え口 - ラ 1 2 が 押 え 蓋 3 を 閉 方 向 に 押 圧 し つ つ ぞ の 上 に乗り上げる。押え蓋3は押えローラ12からこのような押圧操作を受けると、ソケットハウジング1の上に第2図で破線で示すように被さり、表面実装部品6を下向きに押圧する。従って、表面実装部品6の各端子7とソケットハウジング1の各端子4との間には所定の接触圧が加えられ、試験ができる状態になる。

試験が収容してプリント配線板5を加熱炉から 取り出すと、室温まで冷却される。これにより間 放操作用パイアスパネ13の力が押圧操作用形状 記像パネ14の力に再び打ち勝つようになって、 操作アーム11が反時計方向に回動され、押え口 ーラ12が押え蓋3から離れ、第1図及び第2図 の状態に戻る。従って、押え蓋3がフリーになり、 該押え蓋3は開方向付勢パネ8の力で自動のに開 となり、試験済の表面実装部品6をソケットハウ ジング1から取り出すことができる。

第3 図は本発明の第2 実施例を示したものである。なお、前述した第1 図及び第2 図と対応する。
部分には同一符号をつけて示している。本実施例

の表面実装部品の試験用ソケットにおいては、機 作具10の構成が前述した第1実施例と相違し、 その他は同様の構成になっている。本実施例では、 支持体9がスライド軸として形成され、該スライ ド帕よりなる支持体9はソケットハウジング1の 両側でその表面に対し平行となるように水平向き でコ字状の各支持フレーム19にそれぞれ支持さ れている。各支持フレーム19はプリント配線板 5上に固設されている。本実施例の操作員10は 各支持体9にスライド自在にそれぞれ嵌合支持さ れたスライダー20と、各スライダー20に立設 されたプラケット21と、これらプラケット21 に掛け渡されて回転自在に支持された押えローラ 12とにより構成されている。このような操作員 10は、第3図で右方向に潜動されると押え蓋3 を閉じる方向に押圧し、左方向に密動されると抑 え慕3から離れ、押え蓋3をフリーにする。支持 休9の外周には、操作具10のスライダー20を 中心としてソケットハウジング1個には開放操作 用パイアスパネ13が嵌合支持され、その反対側

には押圧操作用形状記憶パネ14が嵌合支持されている。各パネ13、14の外端は支持フレーム 19に当接され、内端はスライダー20に当接されている。

このような試験用ソケットも前述したと同様にして押え蓋3を操作することができる。その動作を第4図(I)~(II)を用いて説明する。即ち、低温から高温に昇温するときには(I)→(II)→(II)→(II)のような動作をし、高温から低温に降温するときには(II)→(II)のような動作をする。

なお、このとき押え蓋3の上面に図示のような傾斜面3Bを設けておくと、(II)の状態で押えローラ12を右方向に移動させたとき、押え蓋3に作用する下向きの押圧力を増大させることができる。

また、このような押え蓋3に傾斜面3Bを設けなくとも、第3回で支持体9を右下りの状態に傾斜させておくことにより同様の効果を得ることができる。

更に、表面実装部品 6 としては、フィルムキャリアに半導体チップがテープ・オートメイテッド・ポンデング(TAB)で取付けられたタイプのものでもよいことは勿論である。この場合には、フィルムキャリアの各端子をソケットハウジングの各端子に重ねて接触させ、その埋ね合せ部分に押え蓋3 から押圧力を与えるようになる。

[発明の効果]

 動的に閉じ、それより低い温度にしたとき自動的 に聞くように制御することができる。従って、本 発明によれば、表面実装部品の試験を能率よく行 うことができる。

4. 図面の簡単な説明

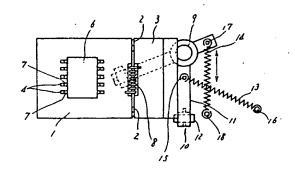
第1 図及び第2 図は本発明に係る試験用ソケットの第1 実施例を示す平面図及び側面図、第3 図は本発明に係る試験用ソケットの第2 実施例の斜視図、第4 図(I)~(皿)は第3 図の動作説明図である。

1 … ソケットハウジング、 2 … ヒンジ、 3 … 押え 3 、 4 … 端子、 5 … ブリント配線板、 6 … 表面 実装部品、 7 … 端子、 8 … 間方向付勢バネ、 9 … 支持体、 1 0 … 操作具、 1 1 … 操作アーム、 1 2 … 押えローラ、 1 3 … 開放操作用バイアスバネ、 1 4 … 押圧操作用形状記憶バネ、 1 9 … 支持フレーム、 2 0 … スライダー、 2 1 … ブラケット。

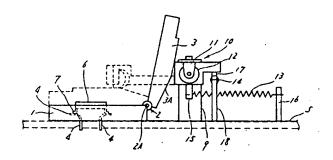
代理人 弁理士 松 本 英

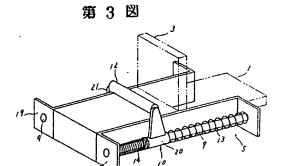


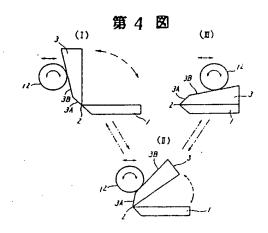
第 1 図



第 2 図







PAT-NO:

JP401206582A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 01206582 A

TITLE:

SOCKET FOR TESTING SURFACE MOUNTED PARTS

PUBN-DATE:

August 18, 1989

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

UYAMA, JUNICHI OISHI, ISAMU SUGIYAMA, AKIRA

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

FURUKAWA ELECTRIC CO LTD: THE N/A

APPL-NO: JP63030523

APPL-DATE: February 12, 1988

INT-CL (IPC): H01R023/68 , G01R031/30 , H01L023/32

US-CL-CURRENT: 439/258

ABSTRACT:

PURPOSE: To open and close a holddown lid automatically at a certain temperature by furnishing a releasing bias spring to energize an operating tool in the direction of releasing, and providing a shape memory spring which gets over the bias spring when the specified temp. is attained, and energizes the operating tool so as to make pressing action.

CONSTITUTION: In a test socket, the force of a releasing bias spring 13 gets over the force of a shape memory spring 14 for pressing action at a normal temp. to put an operating arm 11 into the condition as illustrated. In this condition, a holddown lid 3 is free and held in open condition, and surface mounting parts 6 are set in a socket housing 1 in such an arrangement that the terminals 7 of the parts 6 are placed upon the mating terminal 4 of the housing 1. A printed wiring plate 5 equipped with such a test set is put in a heating furnace of a burn-in testing machine, and the contacts of the wiring plate 5 are connected with the connector of testing machine. When a heating raises the internal temp. of the furnace to a certain value, the spring 14 contracts to the shape stored in memory, and the force of this spring 14 gets over the force of the spring 13 to energize the operating arm 11 clockwise and rotate, and the holddown lid 3 is laid over the housing 1 as illustrated by the broken line.

COPYRIGHT: (C) 1989, JPO& Japio